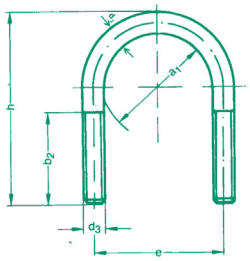
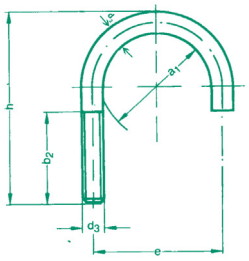
Rundstahlbügel

Form A



Form B



Form	Stück-zahl	a_1	Anzuwenden bei Rohren mit Ø		Gewinde gerollt – Dünnschaft			e	h	Werkstoff	Oberflächen-behandlung
			d_1	NW	b_2	d_3	Ø d^*_2				

Das Zubehör muss gesondert bestellt werden

*** Bei einer „feuerverzinkten“ Ausführung von Gewindeteilen verkleinert sich der angegebene Schaftdurchmesser gering.**

Standardausführung: KALTVERFORMT
Warmverformung auf Wunsch möglich

Unternehmen: _____
Ansprechpartner: _____
Telefon: _____
E-Mail: _____

BEWA GmbH
Telefon: +49 (0) 71 95 78 26
Telefax: +49 (0) 71 95 78 27
E-Mail: mail@bewagmbh.de